



(주)라임 Smart Factory

Smart Factory

Business Consulting

System Integration

MES / PLC / ERP / SCM



(주)라임 홈페이지



웹브라우저 다운로드



COPYRIGHT© 2020 RHYME Corp. ALL RIGHTS RESERVED.

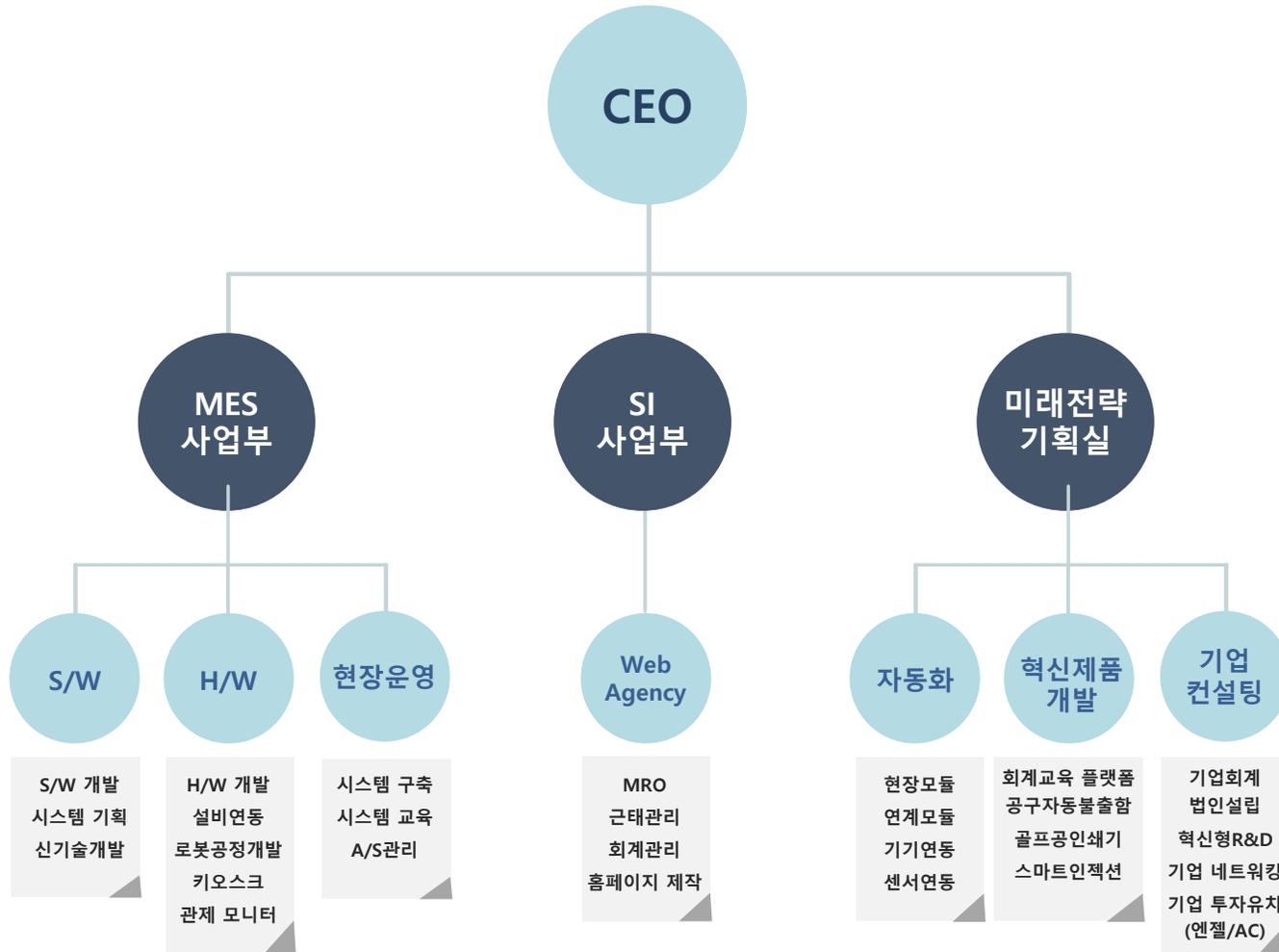


중소제조기업 현장 맞춤형 MES 구축 기업



Company	(주)라임 [사업자]502-86-18408 [법인]170111-0465022 2012년 7월 1일 설립(업력 8년)
CEO	대표이사 노종호
Contact	이사 김기형 T. 053-261-7001 F. 070-7674-7004 E. ceo@rhym2.com H. http://www.rhym2.com/
Address	[본사] 대구기계부품연구원 412호 대구광역시 달서구 성서공단로 11길 32 [연구소] 대구기계부품연구원 402호 [공장] 일신테크노밸리 412호 대구광역시 달서구 달서대로 555
Employee	23명 [특급 6명 중급 2명 초급 10명 행정 3명]
Sales	80억원 [2020년 11월 현재]
Certification	대구광역시 Pre-Star 기업 선정 [2019년]





전사적 기업 Care를 위한

우수 인력 구성 & 고객중심 관리 수행

㈜라임 자체 기술진에 의해 개발된 제품만이 가질 수 있는 고객 기업 환경에 최적화된 솔루션 제공을 통해

고객이 요구하는 Detail한 요구사항에 대한 반영은 물론,

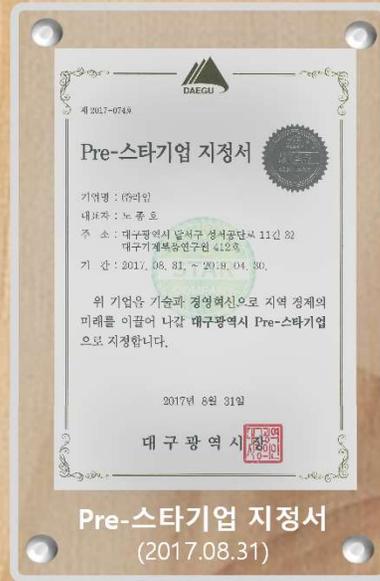
보다 신속하고 정확한 컨설팅을 바탕으로 최적의 솔루션을 제공하고 있습니다.

01 회사소개

▶ 기업 인증서 및 지식재산권



벤처기업확인서
(2017.04.03)



Pre-스타기업 지정서
(2017.08.31)



소프트웨어품질 인증서
(2018.03.29)



기업부설연구소 인정서
(2017.03.14)



특허증
(공구관리시스템)



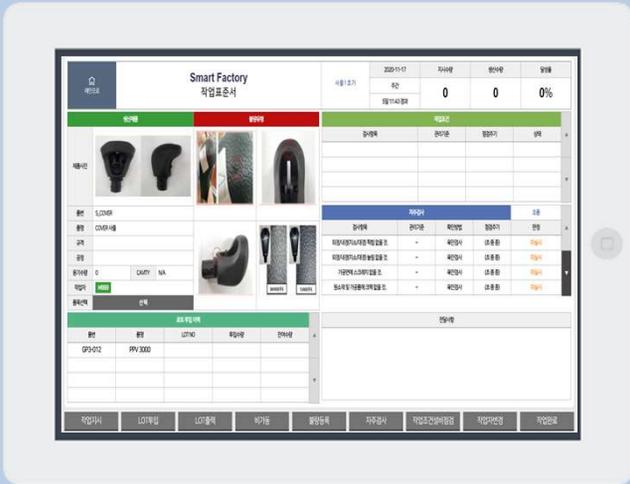
디자인등록증
(포장용 프레임)



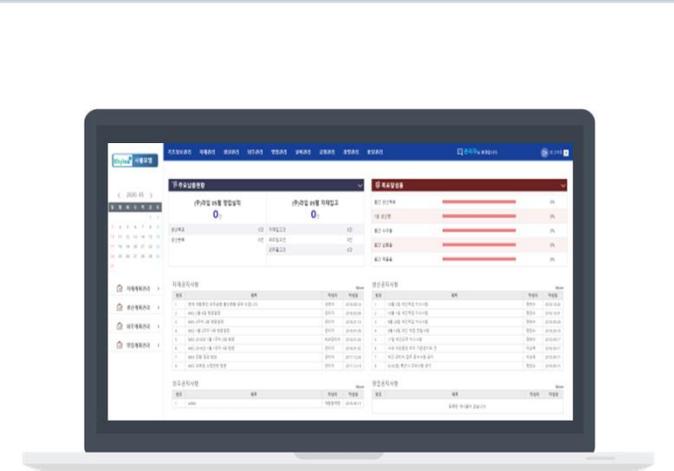
저작권등록 3종
(설비피로도 시스템 등)

01 회사소개

▶ 주요 제품 소개(S/W)



생산작업자 POP



R-MES



관리자 POP



관제 모니터링



PDA(모바일웹)



설비연동 / 빅데이터

01 회사소개

▶ 주요 제품 소개(H/W)



SMEC



KIOSK



PLC



관제 모니터



온습도 센서 장치



자주검사대



2019 시범공장

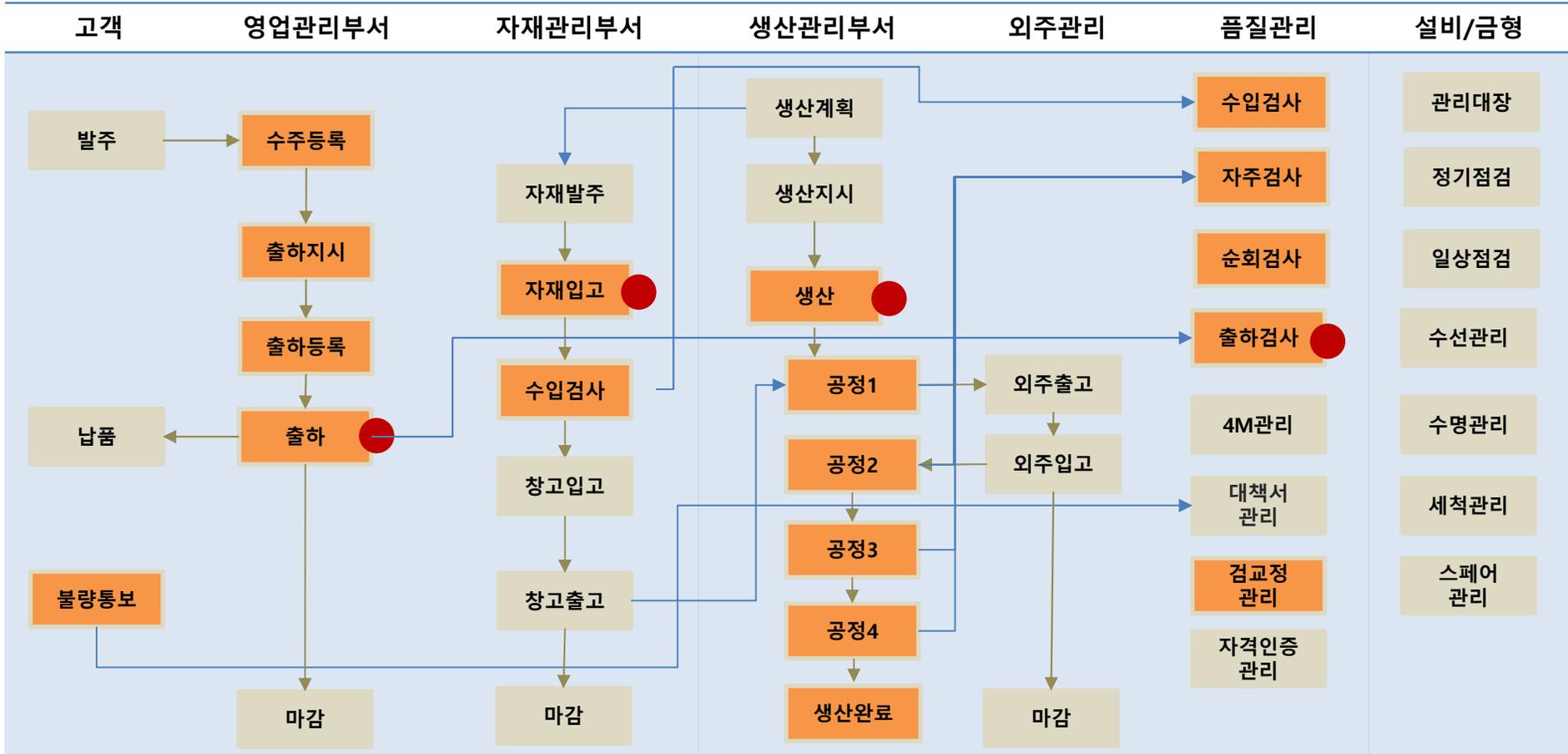
			<p>100개사 고객 대상 시스템 구축 중/완료 (2020.11.20. 기준)</p>		



생산시점관리(POP) 외 7개 MES모듈 기본 탑재
 <고객사별 기업진단에 따른 Customizing 제공>

02 제품 소개

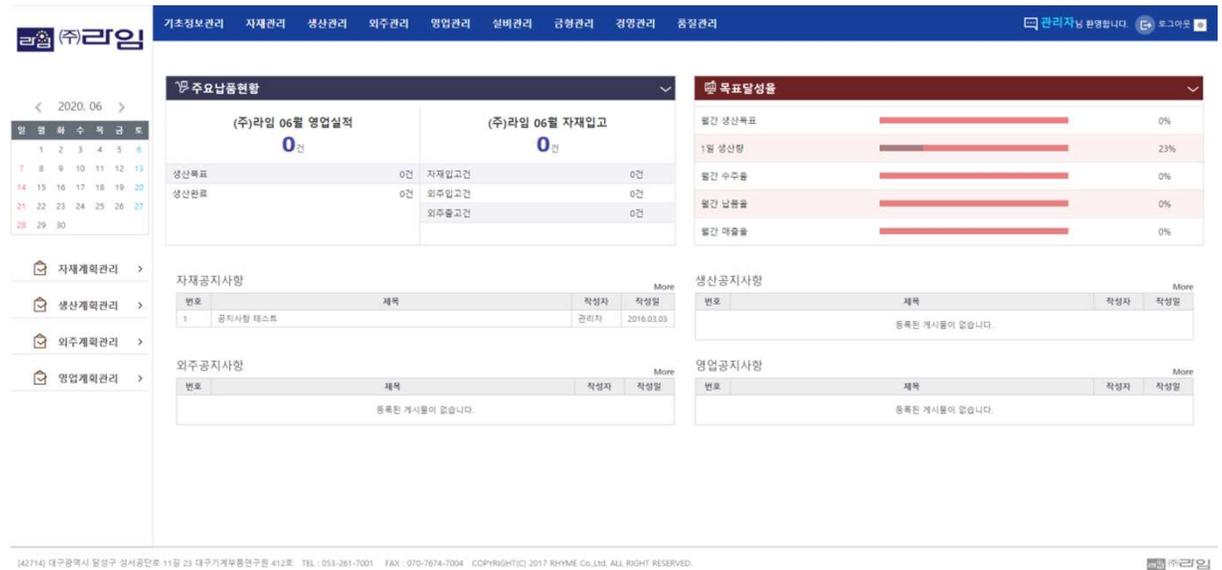
▶ R-MES 모듈별 시스템 구성도



도입기업 필요 공정에 대한 모듈을 맞춤 제공 예정

☞ **자재입고 / 완제품 생산 / 출하 / 품질**

“비효율적이고 개별적으로
운영되는 회사의 경영정보를
하나의 시스템으로 일원화하여
기업정보의 연속성 담보”



관리자 MES (PC ver)

인력교체가 많은 중소기업의 현실에서 후임자는 전임자의 구두 업무전달로만 업무를 파악할 수 있는 것이 현실입니다.

R-MES가 귀사에 통합시스템을 구축함으로써 **기업경영의 이력과 현황, 미래 조망**에 도움을 드립니다.

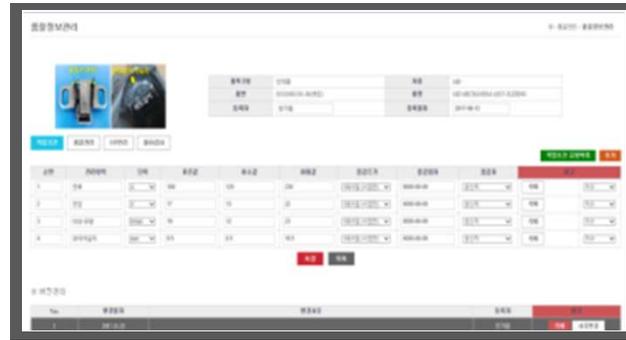
개인별로 중복적으로 작업하던 수기 작업을 통합시스템에 일원화하여 입력 및 관리함으로써 업무의 공유가 쉬워지고 보다 효율적인 개선활동에 투입할 수 있는 **경영 및 R&D 시간**이 확보됩니다.



품목등록 메뉴



설비관리 메뉴



품질정보등록 메뉴



라인설정 메뉴



BOM등록 메뉴

관리자 MES (PC ver)

응용형 웹 기반 시스템

전사적 품번 관리 체계

생산정보 실시간 공유

- 창업자 및 전담인력이 참여하는 조사로 검증 진행
- 소규모 중소기업의 품목과 BOM 등을 일괄적으로 코드화와 동시에 전사 공용의 품번체계를 수립 가능
- 통일성 있는 품번 체계 수립을 기반으로 생산과 관리팀 및 지원 부서간 일원화된 의사소통이 가능함과 동시에 기업 현황에 대한 실시간 공유가 가능함

02 제품 소개

▶ (주)라임 MES가 지향하는 '사용자 경험(UX)'



관리자 POP

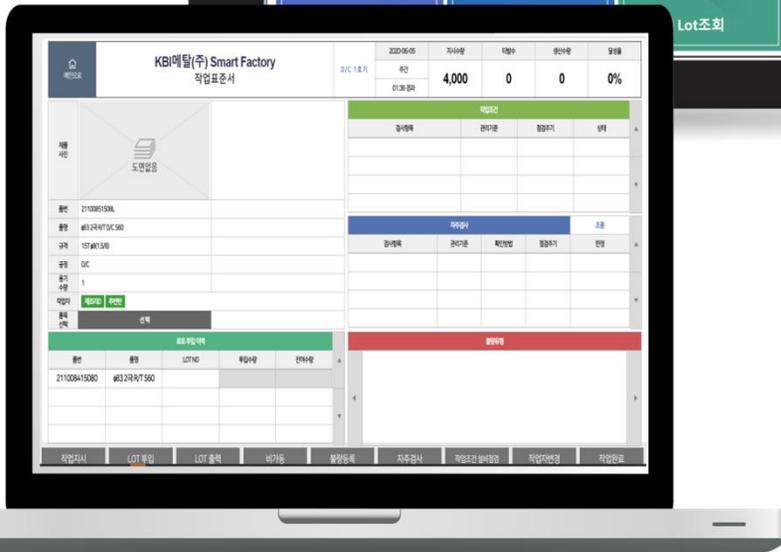


“MES를 처음 기획했을 때 최우선적으로 고려한 사항은 시각적인 요소를 강조한 **프로그램의 손쉬운 활용**이었습니다.

엑셀 같은 디자인에 사용하기 어렵다는 MES의 고정관념에서 벗어나, 제품 이미지, 불량사례의 이미지 등 실시간 변화되는 사진의 활용도를 높임으로써 관리자 뿐만 아니라 외국인 생산작업자들까지 **사용자 접근성**을 크게 높일 수 있었습니다.”

- (주)라임 MES 기획 모토

현장 작업자 POP

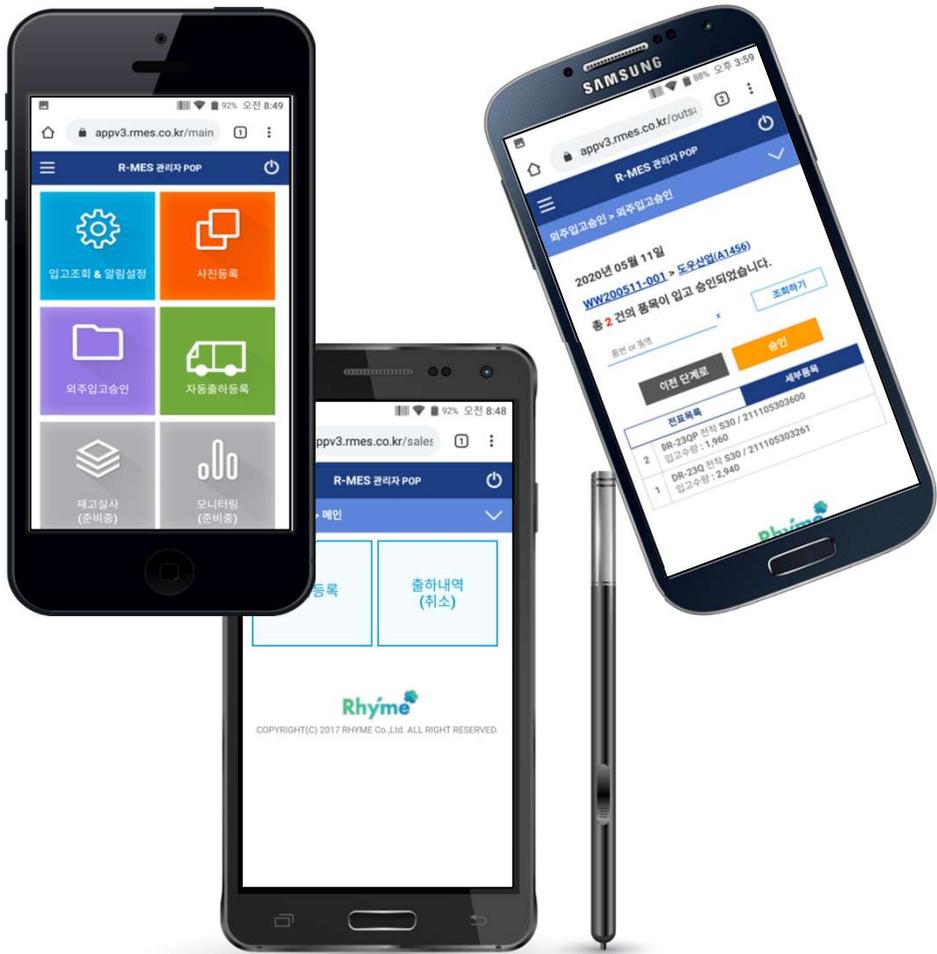


“2~3회 가량의 **짧은 교육만으로도** 직원들의 시스템 **사용이 원활**했으며, 관리자 역시 문제되는 공정에 대하여 이미지를 활용한 교육을 병행할 수 있어 **품질관리**에 도움이 되고 있습니다.”

- (주)삼0산업 000대리 / 품질관리자

02 제품 소개

▶ (쥘라임 MES가 지향하는 '사용자 경험(UX)')



관리자 POP(모바일/PDA)

재공			
품번	59320777-G		
품명	AV MOUNT BUSH-검사		
수량	500	생산일자	2020-04-26 13:59:55
작업자	전경희	비고	
설비명	검사 1작업장[검사 1작업장]		



LOT라벨 스캔

“현장 트렌드에 발맞춰 기성 PDA를 안드로이드 기반으로 보급하고 있으며, 탑재하는 솔루션 또한 모바일 웹(스마트폰 인터넷 UI)를 적용하여 누구나 손쉽게 접속하고 사용 가능한 편리를 더했습니다.”

02 제품 소개

▶ 전사적 경영정보를 한 눈에 관제하는 모니터링 시스템



설비 작업조건 모니터링

출하현황 모니터링

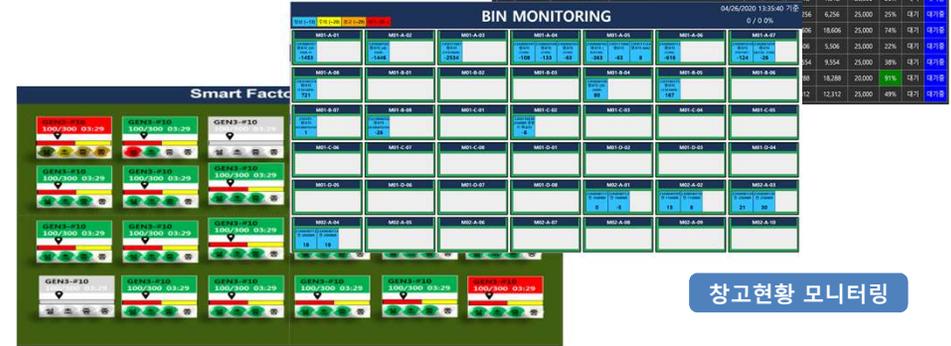
| 구분 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |

“설비와 연동되어 자동으로 입력되는 데이터에 의해, 각종 운영현황이나 생산현황에 따라 급동하는 경영정보를, 더 이상 관리자의 구두·수기 보고에 의존하지 않고, 20여종에 달하는 다양한 유형의 모니터링을 통해 정확한 정보를 실시간 관제 가능함으로써 관리 효율을 극대화합니다.”

금형관리 모니터링

순번	차종	금형번호	금형명칭	종류	보유	누적회차	계획회차	계획	실기	상태
121	FB	H0246304680	FB FLANGE	A	(A구역)	97,803	22,803	25,000	91%	대기
122	FB	H0246304410	FB Housing	B	(A구역)	122,375	2,375	25,000	11%	대기
123	FB	H0246304510	FB Seat	C	(A구역)	150,647	647	25,000	2%	대기
124	FB	H0246304520	FB Tail Ref	C	(A구역)	248,003	8,003	15,000	53%	대기
125	FB CROSS	H0246308140	FB CROSS FLANGE	A	(A구역)	128,040	3,040	25,000	12%	대기
126	FB CROSS	H0246308410	FB CROSS W/C	A	(A구역)	82,912	7,912	25,000	36%	대기
127	FB CROSS	H0246308410	FB CROSS W/C	A	(A구역)	82,912	7,912	25,000	36%	대기

창고현황 모니터링



자주검사 모니터링

02 제품 소개

▶ 품질관리 중심의 MES 시스템 구축



- ✓ 수입검사(자재입고) / 자주검사(생산공정) / 출하검사(납품)를 전산으로 입력하고 실시간 관제함으로써 **간편하고 빈틈없는 검사활동**을 전개할 수 있습니다.
- ✓ 입력된 품질정보는 자동으로 각종 통계자료로 조회 및 출력되어 **관리자의 데이터 취합 및 분석 업무가 간소화**됩니다.
- ✓ 업무 간소화를 기반으로 깊이 있는 품질개선활동과 생산성 향상의 제고는 **기업 수익성 개선의 개선**으로 이어집니다.

The screenshot displays the Rhyme Quality Control System interface. On the left, a tablet shows a '품질개선활동현황' (Quality Improvement Activity Status) screen with a table of activities. Below it, a monitor displays a '불량 대책 등록' (Defect Countermeasure Registration) screen. In the center, a monitor shows a 'GM 8D 레포트' (GM 8D Report) with a table of defect analysis results. On the right, a monitor shows a '생산POP 자주검사' (Production POP Frequent Inspection) screen with a data entry form and a calculator. A red dashed box highlights the 'X-bar-R Chart' button on the inspection screen.

등록일자	1	2	3	4	진행단계
1분기 2018-01-02					문제장려
1분기 2018-01-02					문제조치
1분기 2018-01-04					확인조사
1분기 2018-01-04					임구상
1분기 2019-01-02					완료
1분기 2019-01-02					완료
1분기 2019-03-11					완료
1분기 2019-02-12					완료
1분기 2019-06-12					완료
1분기 2019-06-18					완료
1분기 2019-07-13					완료

02 제품 소개

▶ 경영자를 위한 종합지표관리

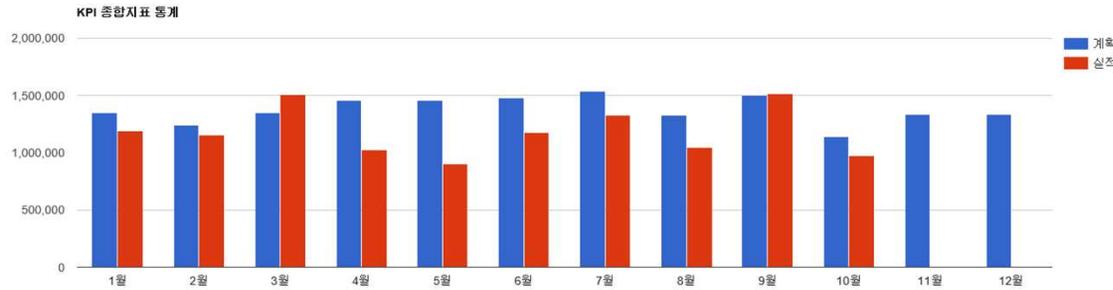


- ✓ 기업의 모든 데이터를 한 눈에 조망할 수 있는 모니터링 시스템을 구축함으로써 경영자 및 관리자에게 신속한 경영정보를 제공하는 기능
(국민은행 공동 모듈 개발 양해각서 MOU 체결 완료 / '2020.06.01)



KPI종합지표관리

H> 경영관리 - KPI종합지표관리



“경영지표는

경영자와 관리자가 회사의 상황을 한눈에 조망할 수 있는 높은 가치를 가지고 있으며,

큰 틀에서 기업의 현황을 파악할 수 있는 기능으로 **최대한 요약된 정보를 한 페이지에서 열람할 수 있도록 지원해드려야 합니다.**”

2017년 KPI 종합 지표

성과지표명	단위	가중치	구분	월별 성과(KPI) 목표												누계
				01월	02월	03월	04월	05월	06월	07월	08월	09월	10월	11월	12월	
매출액	원액	25%	계획	150,000	140,000	150,000	160,000	160,000	130,000	140,000	130,000	100,000	140,000	140,000	140,000	1,680,000
			실적	123,194	118,208	176,371	113,942	108,830	129,397	109,511	127,163	141,675	107,828	0	0	1,256,119
			달성률(%)	82%	84%	118%	71%	68%	100%	78%	98%	142%	77%	0%	0%	75%
공정분량	PPM	25%	계획	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	4,200	
			실적	240	237	189	207	1,221	728	748	311	294	400	0	0	4,575
			달성률(%)	69%	68%	54%	59%	349%	208%	214%	89%	84%	114%	0%	0%	109%
생산계획준수율	(EA)	20%	계획	1,200,000	1,100,000	1,200,000	1,300,000	1,300,000	1,350,000	1,400,000	1,200,000	1,400,000	1,000,000	1,200,000	1,200,000	14,850,000
			실적	1,066,563	1,038,393	1,330,210	912,439	790,862	1,042,318	1,213,038	919,272	1,369,540	867,437	0	0	10,550,372
			달성률(%)	89%	94%	111%	70%	61%	77%	87%	77%	98%	87%	0%	0%	71%
설비가동률	%	15%	계획	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	960	
			실적	69	73	88	76	80	84	94	79	70	83	0	0	796
			달성률(%)	86%	91%	110%	95%	100%	105%	118%	99%	88%	104%	0%	0%	83%
납기준수율	%	15%	계획	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	1,200	
			실적	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	99.9	0	0	999
			달성률(%)	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	0%	0%	83%
종합달성률				88%	93%	112%	70%	62%	79%	86%	79%	101%	86%	0%	0%	71%

매출/납기/생산/불량/설비 등 주요 경영 KPI 통계분석 제공

1.

MES/POP/PDA 기본모듈

2.

빅데이터 수집·분석

3.

온습도 관제 모니터링

4.

설비 가동현황 모니터링

5.

LOT추적

6.

생산현황 모니터링

7.

수주현황 모니터링

8.

창고현황 모니터링

9.

재고실사 모듈

10.

근태관리 모듈





설비연동 및 빅데이터 수집/분석 기법 도입 운용(CNC 가공현황 예시)

Smart Factory
작업표준서

사출 1호기

2020-11-23	지사수량	생산수량	달성율
주간	0	0	0%
11월 01:19 경과			

생산제품

품번 S_COVER
품명 COVER사출
규격
공정
용기수량 0 CAVITY N/A
작업자 M999
품목선택 선택

불량유형

작업조건

검사항목	관리기준	점검주기	상태
자주검사			
검사항목	관리기준	확인방법	점검주기
외경내경(치소/대경) 찍힘 없을 것.	~	육안검사	(초 중 중) 미실시
외경내경(치소/대경) 눌림 없을 것.	~	육안검사	(초 중 중) 미실시
가공면에 스크래치 없을 것.	~	육안검사	(초 중 중) 미실시
원소재 및 가공품에 크랙 없을 것.	~	육안검사	(초 중 중) 미실시

로트 투입 이력

품번	품명	LOTNO	투입수량	잔여수량
GP3-012	PPV 3000			

전달사항

작업지시
LOT투입
LOT출력
비가동
불량등록
자주검사
작업조건설비점검
작업자변경
작업완료

KIOSK UI

Smart Factory
작업표준서

프레스 003 호기

2020-11-23	지사수량	타발수	생산수량	달성율
주간	122,400	50,015	3,408	40.862%
04:55 경과				

제품 사진

ad95b77e7698f1d5023063c2bc91fab.jpg

품번 211068102201
품명 PG-260A S60
규격 22T(수출)
공정 02프레스1공장
용기 수량 120
작업자 하태희 조건표
품목선택 선택

작업조건

검사항목	관리기준	점검주기	상태
DIE HEIGHT	340 ~ 370	1일1회	합격
SPM	270 ~ 330	1일1회	합격
PRESS AIR 압력	0.4 ~ 0.6	1일1회	합격
...	0 ~ 0.02	1일1회	미실시

반응형 UI 제공

[생산POP] 작업표준서와 동일한 UI에서 LOT관리 및 생산이력관리, 자주검사 등 수행 가능



KIOSK UI



반응형 UI 제공

자재입고/창고관리/금형/설비 등 관리자 KIOSK 및 태블릿 전용 POP



재공	 C200401-001-01		
품번	59320777-G		
품명	AV MOUNT BUSH-검사		
수량	500	생산일자	2020-04-26 13:59:55
작업자	전경희	비고	
설비명	검사 1작업장[검사 1작업장]		



LOT라벨 스캔

관리자 POP의 핵심 기능 및 LOT 운용 작업자를 위한 PDA(모바일웹) 전용 모듈



설비연동 및 빅데이터 수집/분석 기법 도입 운용(ex. CNC 가공현황)

온·습도 관제 시스템
2020. 11. 23 13:50

설비별 현황 전체보기 +

2 원재료창고 80%

정상 온도 | 10.00°C ~ 40.00°C
 현재 온도 | 14.27°C
 정상 습도 | 20.00% ~ 50.00%
 현재 습도 | 42.24%

정상

순번	시간	온도 (°C)	습도 (%)	배터리 (%)
1	2020-11-23 13:48	14.27	42.24	80
2	2020-11-23 13:18	14.18	42.81	80
3	2020-11-23 12:48	14.04	41.89	80

아내

5 0%

테스트설비2

0°C

0%

4 0%

테스트설비1

0°C

0%

9 0%

테스트설비6

0°C

0%

8 0%

테스트설비5

0°C

0%

7 0%

테스트설비4

0°C

0%

1 100%

증착실

17.15°C

29.66%

아내 B

6 0%

테스트설비3

0°C

0%

10 0%

테스트설비7

0°C

0%

2 80%

원재료창고

14.27°C

42.24%

3 90%

수입검사실

11.87°C

42.85%

온·습도 관리 모듈 중 관제 모니터링 기능 (ex. 사출·식품업체)

R-MES 관리자 POP

[증착실]

2020-11-18 X 조회

온습도 관제 현황 이상발생 이력보기

시간	온도	습도	배터리
2020-11-18 12:32:11	25.98	52.27	100%
2020-11-18 12:02:11	25.84	51.69	100%
2020-11-18 11:32:11	25.75	50.73	100%
2020-11-18 11:02:11	25.39	50.65	100%
2020-11-18 10:32:11	25.48	49.78	100%
2020-11-18 10:02:11	25.07	50.47	100%
2020-11-18 09:32:11	25.07	49.89	100%
2020-11-18 09:02:11	24.84	50.02	100%
2020-11-18 08:32:11	24.8	49.93	100%
2020-11-18 08:02:11	24.77	49.08	100%

Rhyme

온·습도 관제 보고서 프린트

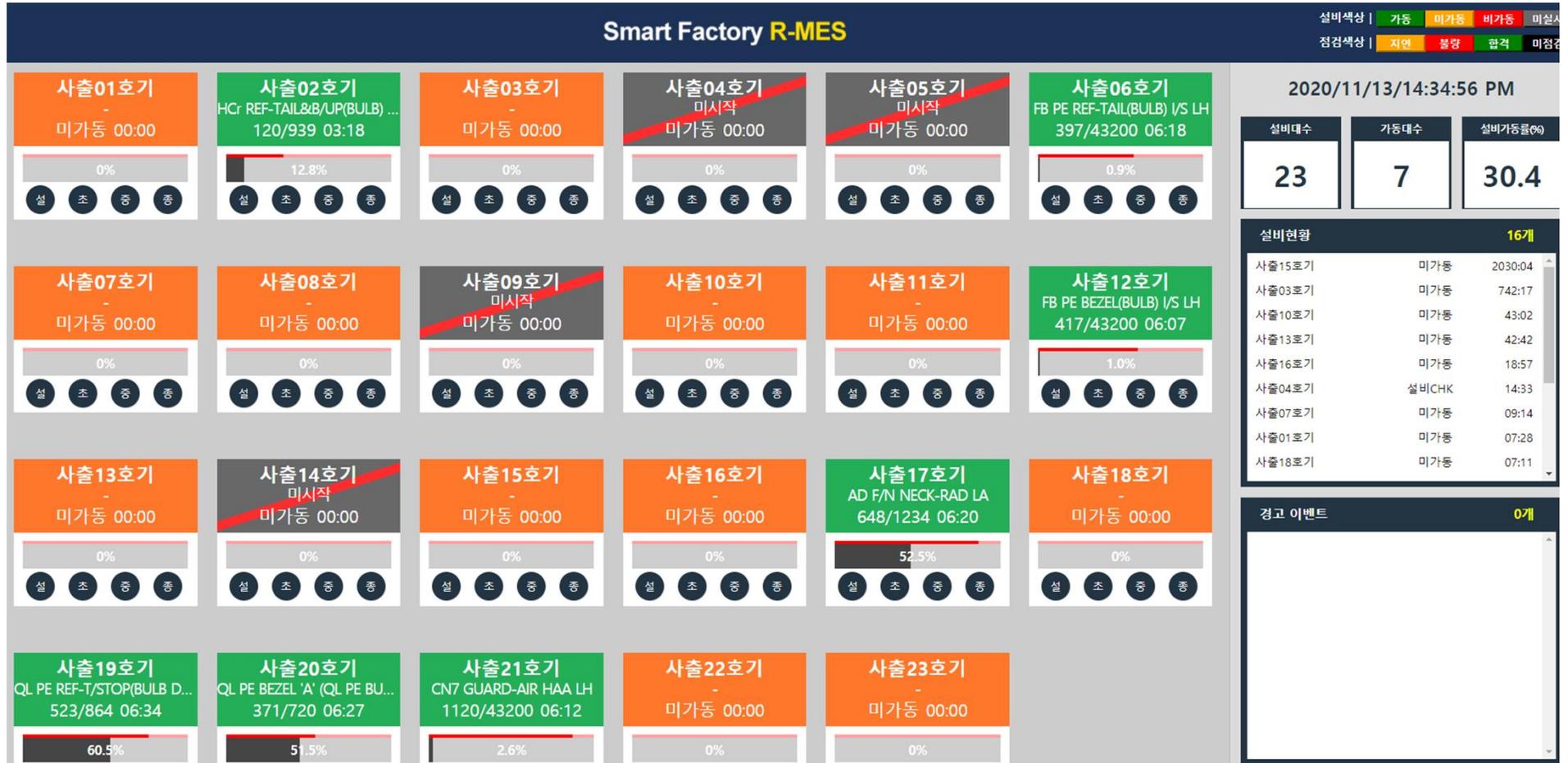
기업명		보고서 유형	주간 보고서
설비명	원재료창고	대조군	N/A

GRAPH

세부현황 (Avg/Min/Max)

연번	측정기간	원재료창고		온도 (avg/min/max)	습도 (avg/min/max)
		온도 (avg/min/max)	습도 (avg/min/max)		
1	2020-11-01	16.73 / 16.49 / 16.97	64.69 / 51.53 / 73.65	N/A	N/A
2	2020-11-02	17.01 / 15.73 / 18.20	57.16 / 35.06 / 74.69	N/A	N/A
3	2020-11-03	14.64 / 12.78 / 15.87	37.80 / 25.57 / 49.01	N/A	N/A
4	2020-11-04	14.05 / 13.28 / 14.87	34.04 / 23.34 / 42.40	N/A	N/A
5	2020-11-05	14.14 / 11.32 / 16.38	37.28 / 32.78 / 43.33	N/A	N/A
6	2020-11-06	15.87 / 14.65 / 17.17	47.21 / 43.76 / 49.91	N/A	N/A
7	2020-11-07	17.03 / 15.58 / 18.31	50.92 / 44.44 / 55.50	N/A	N/A

온·습도 관리 모듈 中 모바일웹 관제 기능 및 보고서 출력 기능



라인별 전체 설비의 가동/비가동 현황, 생산수량 등을 사용자 UI로 적용

Smart Factory R-MES

다이캐스팅

Updated
경과시간 2020-11-18 10:47:52
02:47:52

다이캐스팅_1		다이캐스팅_2		다이캐스팅_3		다이캐스팅_4		다이캐스팅_5		다이캐스팅_6	
수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간
302	02:45:58	318	02:45:54	-	-	-	-	254	02:45:32	-	-

다이캐스팅_7		다이캐스팅_8		다이캐스팅_9		다이캐스팅_11		다이캐스팅_12		다이캐스팅_13	
수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간
304	02:46:04	-	-	222	02:31:58	-	-	310	02:45:58	-	-

다이캐스팅_14		다이캐스팅_15		다이캐스팅_16		다이캐스팅_17	
수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간	수량	가동시간
-	-	197	02:32:38	-	-	150	01:57:28

설비대수

16

가동대수

8

설비가동률

50.00%

총 생산수량

2,071

Smart Factory R-MES

PR-01

10430/828000 04:07

PR-02

미가동 00:00

PR-03

3408/24545 04:25

PR-04

2358/38400 04:34

PR-05

미가동 00:00

PR-06

미가동 00:00

PR-07

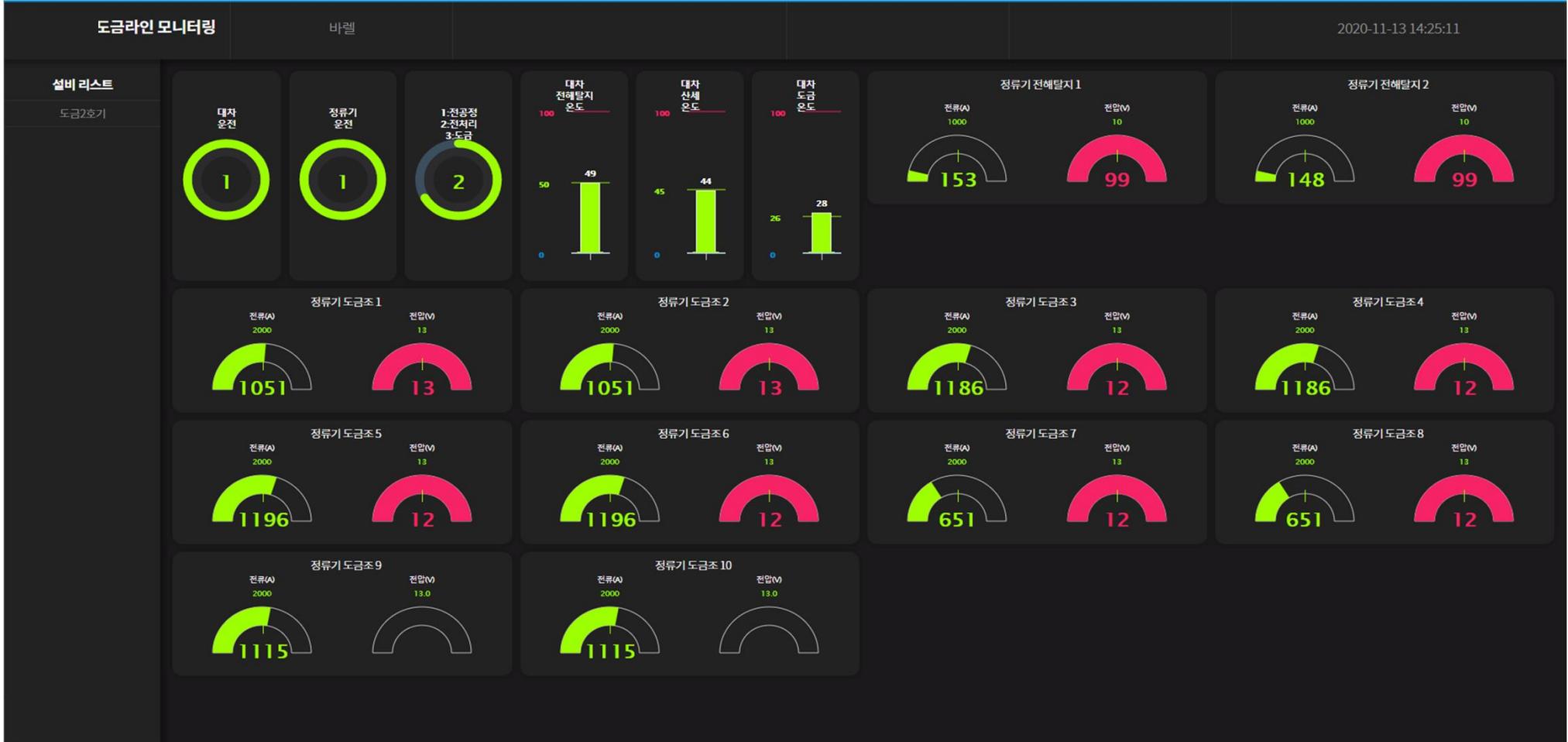
미가동 00:00

PR-08

미가동 00:00

PDA 모바일웹

라인별 전체 설비의 가동/비가동 현황, 생산수량 등을 사용자 UI로 적용



설비의 운전 여부 및 온도, 전류, 전압 등 설비 데이터 관제(ex. 도금공정)

ROBOT LINE#1 현황모니터링							2020. 11. 13 14:27:34 현재
가동현황	가동			모델명		Insert-5	
목표수량	1,300EA			실적수량		645EA	
불량율	0%			달성율		49.6%	
배출수량	주간	645EA		야간	0EA		현재라인상태
장비별수량	CNC #1		CNC #2		CNC #3		
주/야	주	야	주	야	주	야	자동운전중입니다
생산수량	649	0	323	0	327	0	
불량	0		0		0		

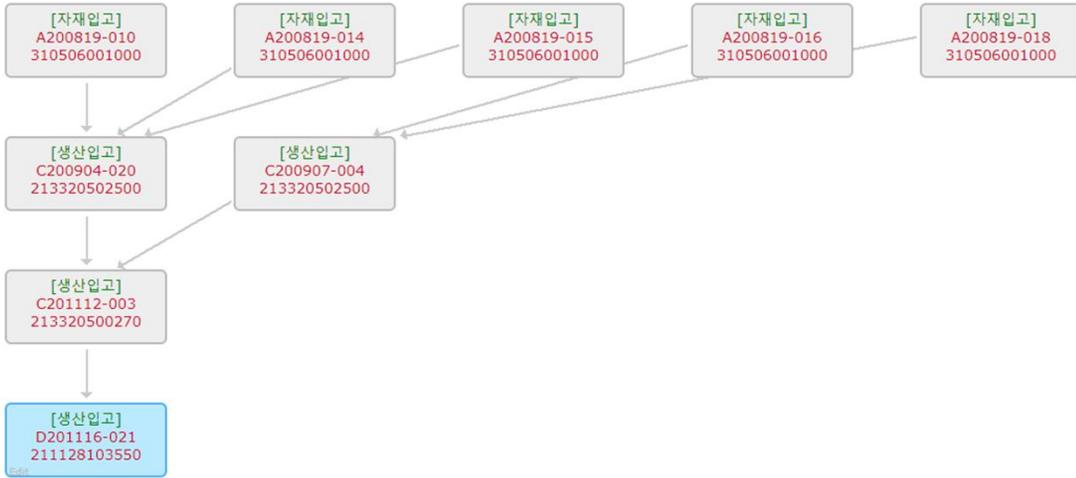
별비별 가동현황을 연동 정보를 중심으로 관제 표현 (ex. 로봇가공)

- 경영관리
- 경영공지사항
- KPI종합지표관리
- 재고명세서
- LOT관리
 - LOT조회1
 - LOT조회2 >
 - LOT연결 내역조회
 - 자재관리LOT조회
 - 외주관리LOT조회
 - 생산관리LOT조회
 - 출하관리LOT조회
- 참고현황관리
- 재고실사

LOT조회2

□ 검색/조회

Lot번호 Q 검색



품목정보			
품번	211128103550	품명	DR-23SP S23
LOT번호	D201116-021	품목분류	생산 입고
타입	제품	입고일	2020-11-16
수량	1,126	불량수량	20
자주검사여부	<input type="checkbox"/> 초 <input checked="" type="checkbox"/> 합격 <input type="checkbox"/> 보기 <input type="checkbox"/> 중 <input type="checkbox"/> 미실시 <input type="checkbox"/> 보기 <input type="checkbox"/> 중 <input type="checkbox"/> 미실시 <input type="checkbox"/> 보기	RFID	

다양한 유형의 LOT 이동경로 추적 기능 제공

생산 가동현황 모니터링

2020-11-13 14:08:50

탈지			피막		
현재값	설정값	상태	현재값	설정값	상태
27	85	●	26	85	●

BAKING OVEN 열원 GAS TYPE(1차건조)						BAKING OVEN 열원 GAS TYPE(2차건조)					
온도			과열			온도			과열		
현재값	설정값	상태	현재값	설정값	상태	현재값	설정값	상태	현재값	설정값	상태
36	205	●	38	431	●	36	205	●	37	431	●

DRY-OFF-OVEN(수습건조포)		
온도		
현재값	설정값	상태
29	150	●
과열		
현재값	설정값	상태
43	432	●

← 시작점 START

거래처	품번	납기예정일	시작시간	상태	거래처	품번	납기예정일	시작시간	상태
(주) 씨엔케이	mcc	2019-12-31	2020-01-08 14:19:42	완료	(주) 디에스티(DST LTD.)		2019-12-30	2019-12-23 10:35:32	완료
(주) 로토텍	KCC	2019-12-13	2020-01-08 14:21:24	완료	태양메카닉		2019-12-27	2019-12-20 12:15:33	완료
(주) 넥스플레이	ECC	2019-12-25	2020-01-08 14:21:27	완료	태양메카닉		2019-12-27	2019-12-20 14:15:33	완료
TEST	test2	2020-01-16	2020-01-08 20:30:21	완료	부원테크		2019-12-28	2019-12-17 11:22:32	완료
메스코	H2502 WING	2020-07-02	2020-06-30 09:31:00	진행	부원테크		2019-12-28	2019-12-17 16:22:32	완료
메스코	H2500 FCP	2020-07-02	2020-06-30 09:31:03	진행	(주) 로토텍	KCC	2019-12-13	2019-12-26 10:56:21	완료
디에스엠	1719MM	2020-01-15	2020-06-30 07:46:06	완료	영훈이티에스(주)		2019-12-31	2019-12-18 10:12:32	완료
ANT(에이엔티)	test	2020-03-20	2020-03-23 10:06:05	완료	영훈이티에스(주)		2019-12-31	2019-12-18 12:12:32	완료
메스코	H5052 500	2020-07-02	2020-06-30 09:31:05	진행	(주) 에스제이테크		2019-12-31	2019-12-16 12:12:32	완료
메스코	H5052 DM	2020-07-02	2020-06-30 09:31:07	진행	(주) 에스제이테크		2019-12-31	2019-12-16 13:12:32	완료
(주) 동인테크	MCC	2019-12-31	2019-12-23 16:55:32	완료	다원테크		2019-12-31	2019-12-17 12:12:32	완료

탈지

피막

수습(온도)

수습(과열)

제1건조(온도)

제1건조(과열)

생산라인 레이아웃에 맞춰 관제 가능한 가동현황 모니터링

수주 현황 모니터링

2020년 11월 13일

당월총발주건수	당월총납기에정	당월총발주수량	당월총납기에정	당월총생산수량	당월총납품수량	생산예정총수량
69	101	852	1393	849	0	544

작지번호	거래처	거래처상세	품명	수량	납기에정일	자재출하 (하리)	자재출하 (조립)	재단	미성	하리 (머리)	하리 (등판)	하리 (좌판)	조립	출하
민수/조달	상당자	작성자	특이사항			머리색	등판색	좌판색	등판색 (사출)	좌판색 (사출)	등좌판색 (사출)			
201015-006-01	휴코스		COVEA_COV120 180	60	2020-11-13 1997	2020-10-21	2020-10-26	2020-10-16	2020-11-09	X		2020-11-12	2020-11-11	
민수	황재현	황재현					M105	BK						
201028-006-01	월드퍼니처 대구	대구아양초등학교 조달	MONE_MONE442LF 837	22	2020-11-13 2139		2020-11-02	2020-10-30	2020-10-30	X		2020-11-12	진행중	
조달	최은경	최은경						GI1813	Blue	Blue				
201028-006-02	월드퍼니처 대구	대구아양초등학교 조달	MONE_MONE442LF 837	10	2020-11-13 2140		2020-11-02	2020-10-30	2020-10-30	X		2020-11-12	2020-11-13	
조달	최은경	최은경						GI1813	Red	Red				
201104-006-01	월드퍼니처 대구	대구부설초등학교 조달	NUVIS1_GNUVIS441BF 915	28	2020-11-13 2210			2020-11-04	2020-11-10	X		2020-11-12	2020-11-12	
조달	최은경							GI1803	Black					
201106-009-01	리드퍼니처	영남대학교 교육개발센터	NEWMATIC_GY_NEWMT331WMC 876	8	2020-11-13 2235			2020-11-06	2020-11-10	X		2020-11-12		
민수	황재현	황재현					M101	GY						
201110-002-01	국제가구갤러리	(경남양산시역자활센터)	COMPANION_COP-130G 13315	1	2020-11-13 2253			2020-11-10	2020-11-10			2020-11-12	2020-11-12	
민수	최소장	황재현				SK330	M113	검정메쉬						
201110-002-02	국제가구갤러리	(경남양산시역자활센터)	CUBEZ_CUBEZ110 12540	4	2020-11-13 2254			2020-11-10	2020-11-10			2020-11-12	2020-11-12	
민수	최소장	황재현				SK330	BRM1684	SK330						
201111-001-01	시스템파세		AIRMASH_GAM110GA 13	8	2020-11-13 2256			2020-11-11	2020-11-12			2020-11-12	2020-11-12	

라인/공정별 수주 대비 작업 진행 현황 관제 모니터링

수주 현황 모니터링

2020년 11월 13일

■ 회색 : 출하일자가 입력된상태 ■ 살구색 : 납기예정일 이전에 조립이 완료된 상태 ■ 노란색 : 분전함 체크항목에 체크된 상태 ■ 초록색 : 납기예정일이 아직 남은 상태 ■ 빨간색 : 납기예정일이 지난 상태

사급 발주 현황

관급 발주 현황

수주번호	거래처	품번	씨링	수량	배송	납기예정일
특이사항						
201113-001-01	주식회사 동성계전 (경기)	SH-1110U	유니트	1	택배	2020-11-13
201113-002-01	영양조명전기(경북영양)	SH-600LE-L	영양	30	택배	2020-11-13
201113-002-02	영양조명전기(경북영양)	SH-600LU-L	유니트	20	택배	2020-11-13

수주번호	거래처	품번	씨링	수량	배송	출하일자	납품기한	검수요청	대금청구
특이사항									
200212-001-01	이천시 (부발읍,대월면,중리동...)	SH-1210E	GPS	20	1220	2020-12-20	2020-12-20		
200925-004-01	달서구청	SH-1210E	GPS	377	1114	2020-10-30	2020-11-14		
201016-006-01	금산군청(충남)	SH-600LE-L	씨링 없음	58	1105	2020-10-26	2020-11-05	2020-10-26	
201029-003-01	달서구청	SH-1210E	GPS	4	택배	2020-11-09	2020-11-28		
201029-004-01	경기도 고양시	SH-1210E	덕양구	200	직납	2020-11-04	2020-12-30		
201104-004-01	충청북도 영동군	SH-1210E		2	택배	2020-11-04	2020-11-04		
201105-002-01	충청북도 영동군	SH-1210E	영동	300	직납	2020-11-13	2020-11-25		
201111-003-01	충청북도 영동군	SH-1210E	영동	11	직납	2020-11-13	2020-12-31		
10분 점등 라이팅, 영동빙벽장 가로등 설치공사									
191021-001-01	성주군청	SHDB-1002	분전함	1		2020-12-31	2020-12-31		
마을도로조성사업									
191021-002-01	성주군청	SHDB-1002	분전함	2		2020-12-31	2020-12-31		
서비김조성사업									

발주처별 수주현황 및 진행 단계 관제 모니터링

수주 현황 모니터링 [1 / 4]

다음

거래처	품번	품명	규격	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
한국사무가구 고성	DSWG36WPN_00	SWING_DSWG36WPN		50														
서울특별시 중구	GNEO120G_00	NEO_GNEO120G		1														
서울특별시 중구	DT120_00	D10_DT120		2														
서울특별시 중구	DT120_00	D10_DT120		2														
새롬오피씨	MONE442LF_00	MONE_MONE442LF		25														
신일강철	GVIKING301C_00	VIKING_GVIKING301C		10														
신일강철	GCOP-130G_00	COMPANION_GCOP-130G		1														
초계정	GNEWMT331MC_00	NEWMATIC_BK_GNEWMT331MC		4														
구미 중앙OA	DT120_00	D10_DT120		3														
구미 중앙OA	DT331C_00	D20_DT331C		3														
구미 중앙OA	ML110G_00	MILLER_BK_ML110G		2														
무진퍼니처	NEWMT332MC_00	NEWMATIC_BK_NEWMT332MC		32														
코엑스	ML120WE_00	MILLER_WH_ML120WE		2														
코엑스	NEWMT332WPC_00	NEWMATIC_GY_NEWMT332WPC		4														
휴코스	COV120_00	COVEA_COV120			60													
월드퍼니처 대구	MONE442LF_00	MONE_MONE442LF			22													
월드퍼니처 대구	MONE442LF_00	MONE_MONE442LF			10													
월드퍼니처 대구	GNUVIS441BF_00	NUVIS1_GNUVIS441BF			28													
리드퍼니처	NEWMT331WMC_00	NEWMATIC_GY_NEWMT331WMC			8													
국제가구갤러리	COP-130G_00	COMPANION_COP-130G			1													

일자별 수주 현황 모니터링

BIN MONITORING

11/13/2020 14:36:23 기준

6,947,040,034 / 490,000 1400%

정상 (~13) 주의 (~20) 경고 (~29) 대기 (30~)

원소 330ea 136,480 / 288.0% 원소재 창고 R7020-1350BK PC ABS MCK5000R 1,000 R70201340BK LG화학 PBT A5A 615300 5,625	부자 184ea 3,376,468 / 3,380.59 부자재 창고_1 847471C000 CLIP TRIM MYC 5,000 852613R000 LABEL-C/PAD CINE A/B/C 18,000	1-1 56ea 27,550 / 10,000 293.0% 1-1 R71103450YR HT345-3377 300 R71103090RY M1400-3264K 500	1-2 46ea 21,600 / 10,000 216.0% 1-2 R70201351BK LG화학 LUPOY PTS000 KAN2 2,300 HT340 MS213-13 TY 01/17/2011 500	2-1 43ea 30,100 / 0 % 2-1 R71103281BK EP130GS,BK 1,500 MW42HS-NNB MW42HS-NNB 250	2-2 17ea 8,400 / 10,000 84.0% 2-2 R71103340BK 대하 M1252 RV 1,500 R71103602NNE 대하 PP CT005 CCT/130 1,400	3-1 14ea 6,200 / 10,000 63.5% 3-1 R71103602SST 대하 PP CT005 CCT/130 400 PPF MT42INTR 500
3-2 7ea 3,200 / 0 % 3-2 R71103602YRF 대하 ST920 CT005 VDE/130 200 R71103490TRY 대하 ST920 3275 1,500	4-1 28ea 13,008 / 10,000 130.1% 4-1 R71103340BK 대하 M1252 RV 500 R71103490TRY 대하 ST920 3275 4,000	4-2 18ea 8,200 / 10,000 82.0% 4-2 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 1,500 R71103090SH M1400-5509C 200	5-1 17ea 7,550 / 10,000 75.5% 5-1 PC PBT LG화학 LUPOX TFS000C KAN2 500 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 500	5-2 5ea 2,600 / 10,000 26.0% 5-2 HT340 MS213-13 TY 01/17/2011 1,000 XR404-9211 ABS-XR404-0311 500	6-1 21ea 10,600 / 10,000 106.0% 6-1 GF-PA6 8267GHS-125 600 ABS XR490-ABS XR490-0001 1,000	6-2 13ea 6,500 / 10,000 65.0% 6-2 R71103340BK 대하 M1252 RV 500 R71103281BK EP130GS,BK 1,000
7-1 27ea 13,500 / 10,000 135.0% 7-1 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 2,000 R71103221BK M1452U 500	7-2 3ea 1,500 / 10,000 15.0% 7-2 R71103090BK 대하 M1400 RV 1,000 PPF MT42INTR 500	8-1 7ea 3,500 / 10,000 35.0% 8-1 R71103490TRY 대하 ST920 3275 500 R70201351BK LG화학 LUPOY PTS000 KAN2 1,000	8-2 6ea 3,000 / 10,000 30.0% 8-2 R71103490TRY 대하 ST920 3275 1,500 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 1,500	9-1 7ea 3,500 / 10,000 35.0% 9-1 ABS XR490-ABS XR490-0001 1,000 R71103818NNE 대하 PP HMM160CC NINR 500	9-2 11ea 5,500 / 10,000 55.0% 9-2 R7110-3811 대하 HMM160CC 500 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 1,000	10-1 31ea 15,295 / 10,000 173.0% 10-1 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 4,500 R70201351BK LG화학 LUPOY PTS000 KAN2 1,300
10-2 22ea 11,000 / 10,000 110.0% 10-2 R71103340BK 대하 M1252 RV 500 ABS XR490-ABS XR490-0001 1,000	11-1 52ea 25,750 / 10,000 257.5% 11-1 R71103090BK 대하 M1400 RV 3,000 R71103490TRY 대하 ST920 3275 4,000	11-2 27ea 12,600 / 10,000 131.0% 11-2 R71103340BK 대하 M1252 RV 3,000 R71103090BK 대하 M1400 RV 1,500	12-1 25ea 12,500 / 10,000 125.0% 12-1 R71103490TRY 대하 ST920 3275 5,000 R71103340BK 대하 M1252 RV 3,000	12-2 7ea 3,500 / 10,000 35.0% 12-2 R71103450KD HT345-7269 1,500 R70201351BK LG화학 LUPOY PTS000 KAN2 500	13-1 45ea 22,375 / 10,000 223.8% 13-1 R70201351BK LG화학 LUPOY PTS000 KAN2 1,000 R71103490TRY 대하 ST920 3275 2,425	13-2 18ea 9,000 / 10,000 90.0% 13-2 R71103818NNE 대하 PP HMM160CC NINR 1,000 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 1,000
14-1 17ea 8,050 / 10,000 80.5% 14-1 R71103818NNE 대하 PP HMM160CC NINR 500 R71103490TRY 대하 ST920 3275 2,500	14-2 12ea 6,000 / 10,000 60.0% 14-2 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 1,000 R7110-3150ES PP DM 411 ES (5105/C) 500	15-1 24ea 11,723 / 10,000 117.2% 15-1 R71103340BK 대하 M1252 RV 1,500 ABS XR490-ABS XR490-0001 500	15-2 13ea 5,425 / 10,000 54.3% 15-2 R71103490TRY 대하 ST920 3275 1,000 DM491-5105 DM491-5105 100	16-1 18ea 8,225 / 10,000 82.3% 16-1 GF-PA6 8267GHS-125 600 R71103602YRF 대하 PP CT005 VDE/130 100	16-2 15ea 7,300 / 10,000 73.0% 16-2 R71103490TRY 대하 ST920 3275 1,500 R70201440BK LG화학 PBT A5A CANON 300	17-1 18ea 20,050 / 10,000 200.5% 17-1 R71103090SH M1400-5509C 50 ABS XR490-ABS XR490-0001 500
17-2 28ea 15,400 / 10,000 154.0% 17-2 R71103340BK 대하 M1252 RV 3,500 R7110-3600 ST905-3255M CCT 100	18-1 26ea 12,700 / 10,000 127.0% 18-1 R70201351BK LG화학 LUPOY PTS000 KAN2 1,000 R71103490TRY 대하 ST920 3275 6,000	18-2 12ea 5,210 / 10,000 52.1% 18-2 TY 2412GHF6 RI A/C/K/F 400 R71103490TRY 대하 ST920 3275 1,500	2공장 1,887€ 1,296,975 / 0 % 2공장 DM411-3248M 대하 DM411-3248M (NINR) 172,000 GT215-3248K 대하 GT215-3248M 27,375			

품목별 재고현황을 안전재고기준 및 재고수명에 따라 직관적인 관리가 가능

R-MES 관리자 POP
🔌

재고실사 > 재고실사 등록

■ 2020년 10월 29일 14시 11분 기준 재고실사

■ LOT 수량 514건 중 1건 완료

재공품창고 선택하기

LOT스캔 조회하기

실사LOT

1	C200916-011-40 213330500260 SLIT COIL S30 0.5*26 전산수량 : 168EA	<input type="button" value="x 출고"/> <input type="text" value="168"/>
---	---	---

전산LOT

	전산수량 : 168EA	
	C200916-011-41 213330500260 SLIT COIL S30 0.5*26 전산수량 : 168EA	<input type="button" value="x 출고"/> <input type="text" value="168"/>
	C200916-011-42 213330500260 SLIT COIL S30 0.5*26 전산수량 : 168EA	<input type="button" value="x 출고"/> <input type="text" value="168"/>

더보기

초기화
등록
임시저장

COPYRIGHT(C) 2017 RHYME Co.,Ltd. ALL RIGHT RESERVED.

Rhyme
관리자님 환영합니다. | 로그아웃

홈 > 경영관리 > 재고실사 > LOT별 실사내역

경영관리

실사결과

 전체
 정상
 수량변경
 LOT출고
 LOT추가

기준일자
2020.10.28
장고명
재공창고

전산LOT
3건
실사LOT
3405건

번호	실사결과	LOT	품번	품명	전산수량	실사수량	차이수량	관리
3	정상	D200812-031-05	211112103550	DR-295 FTT S23	192	192	0	관리
2	정상	D200919-007-01	21100854500J	g83 2극 R/T D/C 560	2,160	2,160	0	관리
1	정상	D201016-019-01	21100854000B	g83 2극 R/T D/C 560	2,240	2,240	0	관리

중복별 실사내역

LOT기준 재고와 BOM 기준 재고를 상호 일치할 수 있는 통합 재고실사 기능 제공

COPYRIGHT© 2020 RHYME . ALL RIGHTS RESERVED.

36

수테크 Smart Factory

로그아웃

메인으로	날짜	근무구분	부서/공정
	2020-11-18 수요일	13:23 / 야간	-

 정상근무 [09:44~ 03:39]	 정상근무 [09:44~ 03:39]	 정상근무 [09:02~ 04:21]	 정상근무 [09:01~ 04:22]	 정상근무 [09:02~ 04:20]	 정상근무 [09:15~ 04:20]
<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="복귀"/>
 정상근무 [09:20~ 04:20]	 정상근무 [12:48~ :35]	 정상근무 [09:01~ :35]	 정상근무 [09:03~ 04:20]	 정상근무 [09:01~ 04:20]	 정상근무 [09:01~ 04:22]
<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="복귀"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="복귀"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="복귀"/>	<input type="button" value="출근"/> <input type="button" value="퇴근"/> <input type="button" value="휴무"/> <input type="button" value="외근"/>

생산현장에서 손쉽게 입력 가능한 작업자 중심의 직관적인 근태관리 모듈

1.

KIOSK

2.

현황모니터

3.

자주검사대

4.

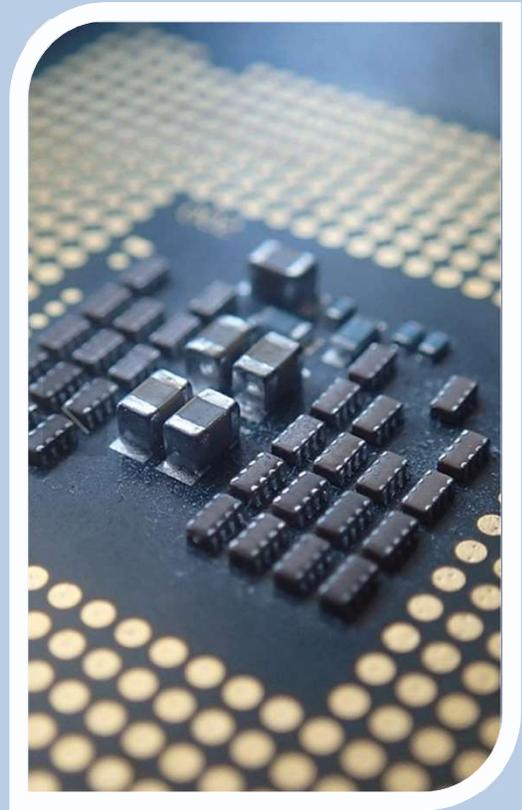
스맥 장비

5.

PLC

6.

온습도 센서 장치



KIOSK



제조사 (주)라임

모델명 모델명 : RM-21003

구성 및 사양

Display

21.5" Touch
/ INTEL DUAL-CORE 1037U

Barcode printer

GT-800
-인쇄 속도 : 127mm/s
-해상도 : 203dpi
-(W)197 x (H)184 x (D)279mm, 5kg

Barcode scanner

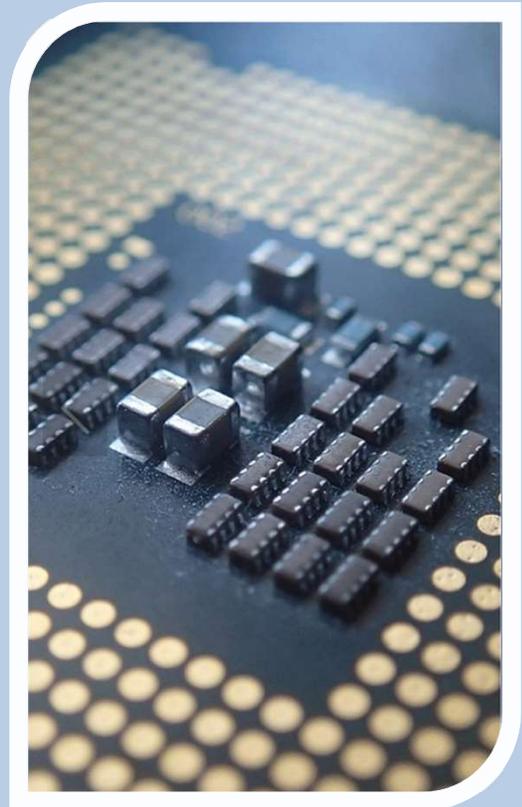
1D 유선 스캐너 LS2208SR
-판독 속도 : 100Scans / Sec
-판독 거리 : 3.5m ~ 15.2cm
-15.2cm(H) x 6.3(W) x 8.4cm(L)

PC

미니PC : RAM 4G, SSD 120GB
WIN10 64BIT IOT ETR
CPU CELERON J4005

특장점

산업현장 내 필요한 구성
- 생산자 MES 시스템 효율적 운영 가능



현황모니터



제조사 (주)라임

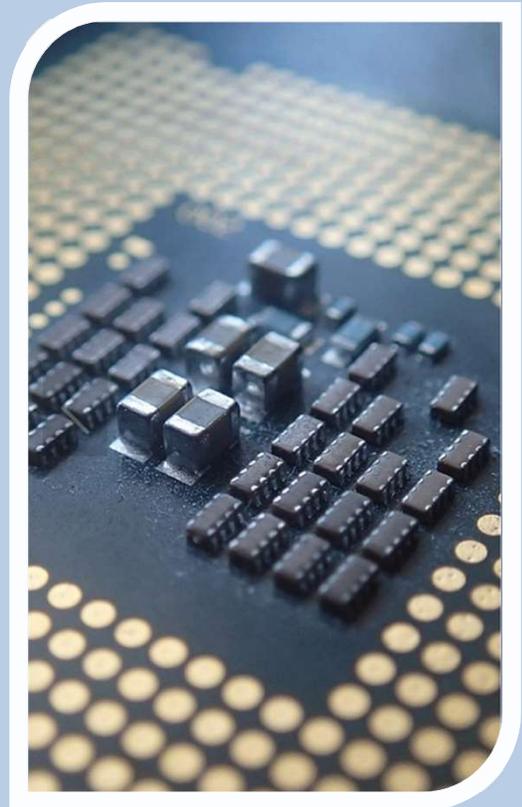
모델명 모델명 : RM-650

구성 및 사양
Display
아남전자 UDL650CT
165cm(65") 4K UHD LED TV

PC
미니PC : RAM 4G, SSD 120GB
WIN10 64BIT IOT ETR
CPU CELERON J4005

특장점

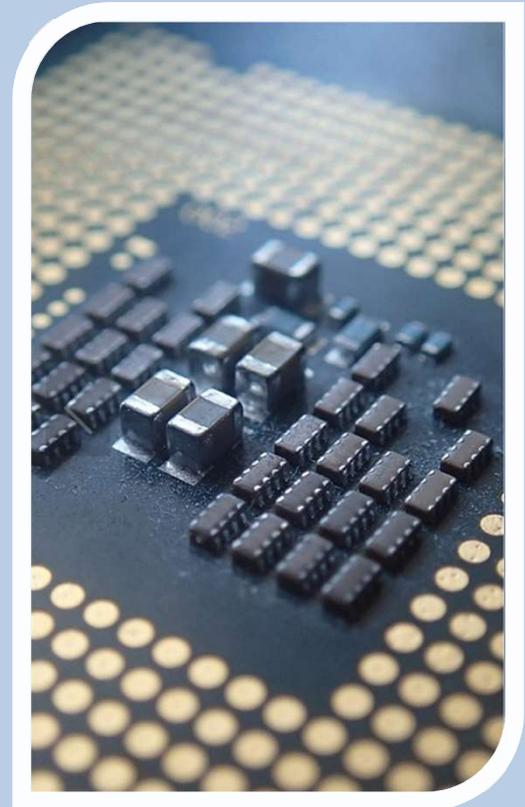
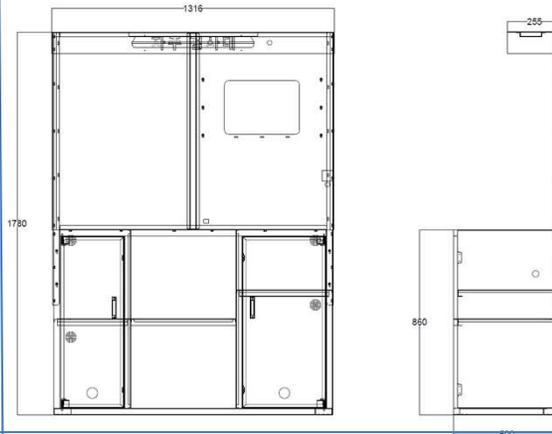
- 관리자의 생산현장 운영 현황 실시간 확인
- 회의를 위한 활용성 확대



자주검사대



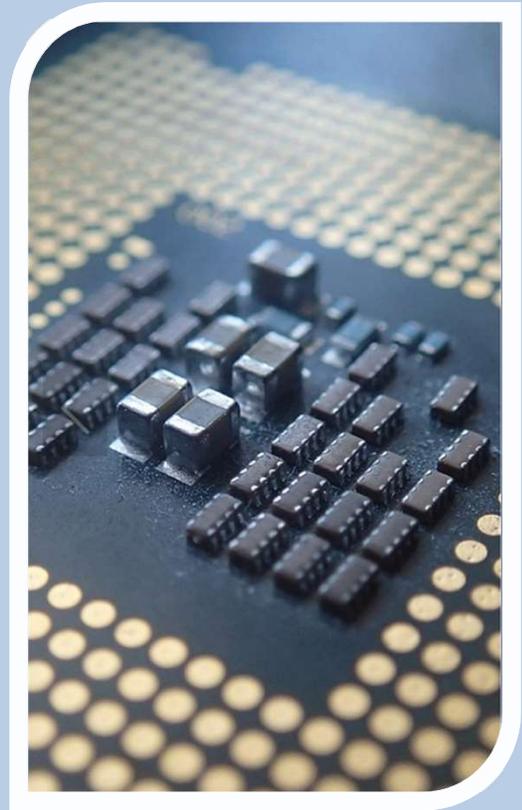
제조사	(주)라임
모델명	모델명 : RM-21003
구성 및 사양	<p>Display 21.5" Touch / INTEL DUAL-CORE 1037U</p> <p>PC 미니PC : RAM 4G, SSD 120GB WIN10 64BIT IOT ETR CPU CELERON J4005</p>
특장점	<p>초중종품 검사를 위한 최적의 구성</p> <ul style="list-style-type: none"> - 버니어 캘리퍼스 등 검사장비 연동가능



스맥 장비



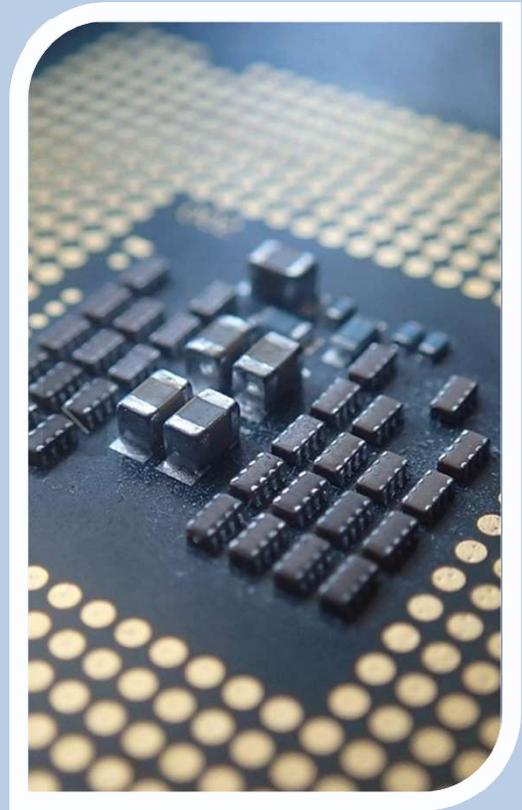
제조사	SMEC
모델명	NC GATE
구성 및 사양	CPU ARM Cortex-A8 1GHz, Memory DDR3 512MB
특장점	설비 가동데이터를 서버로 빠른 송출 가능



PLC



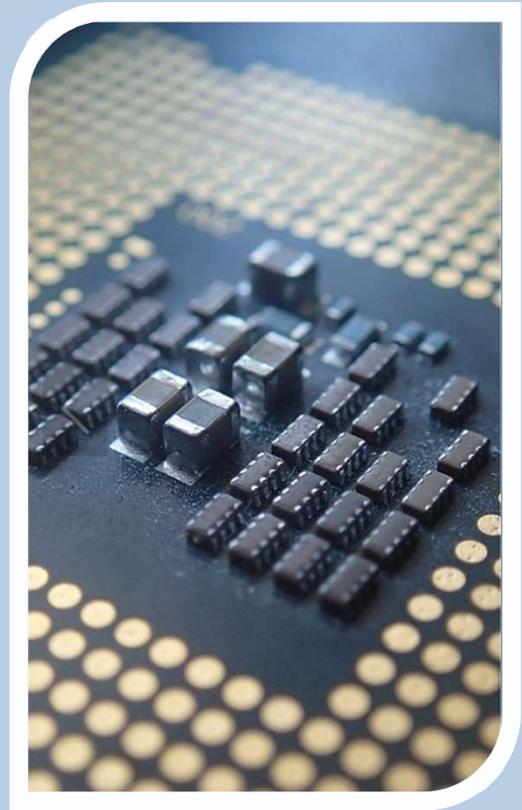
제조사	CYMON
모델명	CM3-SP16MDRE
구성 및 사양	사양:Extender/IPTIME N3 Hi-Box/(BC-ATP-162613 / 1626P) 단자대, 세퍼레이터, 스톱퍼, 콘센트, 배선 보호관 외
특장점	설비 생산 수량 데이터를 서버로 송출 가능



온습도 센서 장치



제조사	라디오 노드
모델명	RN400
구성 및 사양	사양:WiFi : 2.4GHz IEEE 802.11 b/g/n Security : upto WPA2-Enterprise Humidity : MEMS Sensor(Temp&RH) External Sensor : PT100, Thermocouple K, NTC Battery : C type 1.5V 2EA DC power: 5~30V
특장점	설치 공간 내 온/습도 측정 데이터 WIFI 송출 - 온도 데이터 - 습도 데이터 - 간편한 이동 설치 - 측정 시간 조절 가능



“(주)라임은,

*단순히 개발자의 시점에서 기성
프로그램을 만들고 판매하는
회사가 아니라,*

*제조현장에 뛰어들어 기업과
함께 고민하고 분석하며 기업에
가장 적합한 스마트팩토리를
함께 구축해나가는 고객사의
전담 전산팀입니다.”*

(주)라임은

2012년 제조기업 정보화 시스템 구축을 사업목표로 법인을 설립한 이래
지난 8년간 정보화 구축의 효익성과 발전방향을 연구개발하여
현재까지 75개사의 서로 다른 제조업종들을 넘나들며 기업분과의 협업을 통해 스마트팩토리를 구축하여
왔습니다.

당초 스마트팩토리는 지원사업은 제조 데이터의 수집과 관련 인프라의 구축이라는 작은 범위에서
시작되었으나, 오랜 시간 발전을 거듭해온 결과 지금은,
정보의 수집 단계를 넘어 자동화 제어 시스템 구축 단계가 진행되고 있는 상황이며
지금의 과도기가 심화되고 나면, 생존한 기업들이 한데 모여 비로소 진정한 의미에서의 스마트팩토리를
어떻게 구축해나갈 것인지 국가적인 공론화 시점에 돌입하게 될 것입니다.

저희 (주)라임은 단순히 개발자의 시점에서 기성 프로그램을 만들고 판매하는 회사가 아니라
제조현장에 뛰어들어 기업과 같이 고민하고 분석하여 기업에 맞는 스마트팩토리를 함께 구축해 나가는
고객사의 전산 담당팀으로 활동하고 있습니다.

앞으로 펼쳐질 스마트팩토리의 표준을 귀사와 더불어 만들어 가고자 오늘도 저희는
연구와 개발을 게을리하지 않고 있습니다.

대한민국의 스마트팩토리가 성공하는 그날까지 될 때까지 끝까지 모든 열정을 다 해 나가겠습니다.
감사합니다.

Rhyme

(주)라임
제품 Factory

Smart Factory

Business Consulting

System Integration

MES / PLC / ERP / SCM

대표이사 노종호

010-4860-8050 ceo@rhym2.com



COPYRIGHT© 2020 RHYME Corp. ALL RIGHTS RESERVED.

Rhyme